

Präzisions-Lochstempel und Schnittbuchsen aus Hartmetall

Europaweit größtes Lagerprogramm für DIN/ISO-Normalien



Ihr Vorteil: Unser großes Lager. Ihre Sicherheit: Höchste Präzision.

Profitieren Sie vom europaweit größten Lager an hochpräzisen VHM-Normalien:

Zylindrische Lochstempel und Schnittbuchsenrohlinge sind sofort lieferbar - Lochstempel mit abgesetztem Schaft und fertig geschliffene Schnittbuchsen innerhalb von 3-6 Tagen. Und das mit jedem gewünschten (Zwischen-) Durchmesser, höchster Präzision und hervorragender Oberflächengüte.

Ein moderner CNC-Maschinenpark, High-End Messtechnik und Erfahrung aus mehr als 40 Jahren garantieren perfekte Werkzeuge.

100% Kontrolle nach jedem Arbeitsgang als Basis für höchste Präzision.

Ausschließlich kontrollierte Rundstäbe mit minimalen Toleranzen verlassen unsere Centerless-Abteilung:

Durchmessertoleranz: < 0,003 mm
Rundlaufgenauigkeit: < 0,002 mm
Durchbiegung: < 0,005 mm

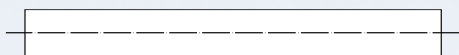
Auf Basis perfekter Vorstufen fertigen erfahrene Werkzeugschleifer fertige Lochstempel und Buchsen mit bester Formgenauigkeit und Präzision.

Bewährte Hartmetallsorte von einem der führenden Hersteller weltweit: Ceratizit.

Die Basis für jedes VHM-Werkzeug ist das richtige Hartmetall. Für unsere Werkzeuge verwenden wir ausschließlich die Hartmetallsorte H40S von Ceratizit. Sie gewährleistet das ideale Verhältnis zwischen Verschleißbeständigkeit und Bruchzähigkeit bei gleichzeitig sehr guter Kantenstabilität.

Verlassen Sie sich auf langjährige Erfahrung und 100.000-fach bewährte Qualität von ZECHA.

**AB LAGER
LIEFERBAR**



Serie 110 | Vollhartmetall-Lochstempel nach DIN 9861 B

Ø-Toleranz: 0 / -0,003 mm. Gesamtlänge 71 mm. Ab Lager lieferbar in folgenden Abstufungen:

Ø 1,0 - 5,0 mm in Stufung 0,1 mm
Ø 5,5 - 8,0 mm in Stufung 0,5 mm
Ø 8,0 - 12,0 mm in Stufung 1,0 mm



Serie 120 | Hartmetall-Lochstempel nach DIN 9861 D mit Senkkopf aus Stahl

Ø-Toleranz: h6. Gesamtlänge 71 mm. Ab Lager lieferbar in folgenden Stufungen:

Ø 1,0 - 5,0 mm in Stufung 0,1 mm
Ø 5,5 - 8,0 mm in Stufung 0,5 mm
Ø 8,0 - 12,0 mm in Stufung 1,0 mm



Serie 130 | Hartmetall-Lochstempel nach ISO 8020 A mit Zylinderkopf aus Stahl

Ø-Toleranz: m5. Gesamtlänge 71 mm. Ab Lager lieferbar in folgenden Stufungen:

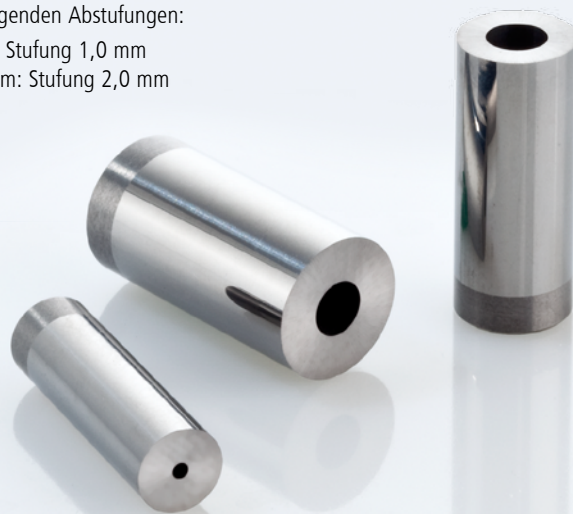
Ø 1,0 - 5,0 mm in Stufung 0,1 mm
Ø 5,5 - 8,0 mm in Stufung 0,5 mm
Ø 8,0 - 12,0 mm in Stufung 1,0 mm



Serie 220 | Vollhartmetall-Schnittbuchsenrohling nach Werksnorm mit Startbohrung roh gesintert

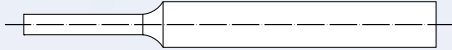
Toleranz Außen-Ø: n6. Gesamtlänge 20 mm.
Ab Lager lieferbar in folgenden Abstufungen:

Außen-Ø 5,0 - 8,0 mm: Stufung 1,0 mm
Außen-Ø 10,0 - 16,0 mm: Stufung 2,0 mm



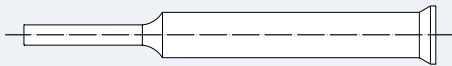


**3-6 TAGE
LIEFERZEIT**



**Serie 115 | Vollhartmetall-Lochstempel
mit abgesetztem Schaft nach DIN 9861 A**

Gefertigt aus Serie 110. Gesamtlänge max. 71 mm.
Ø-Bereich: 1,0 - 12,0 mm



**Serie 125 | Hartmetall-Lochstempel
mit abgesetztem Schaft nach DIN 9861 C mit Senkkopf aus Stahl**

Gefertigt aus Serie 120. Gesamtlänge max. 71 mm.
Ø-Bereich: 1,0 - 12,0 mm



**Serie 135 | Hartmetall-Lochstempel
mit abgesetztem Schaft nach ISO 8020 B mit Zylinderkopf aus Stahl**

Gefertigt aus Serie 130. Gesamtlänge max. 71 mm.
Ø-Bereich: 1,0 - 12,0 mm



**Serie 240 | Vollhartmetall-Schnittbuchsen nach Werksnorm
Ab Ø 1,1 mm mit Abfallsicherung lieferbar!**

Gefertigt aus Serie 220. Gesamtlänge max. 20 mm.
Toleranz Außen-Ø: n6

Außen-Ø: 5,0 mm – Innen-Ø: 0,4 - 0,99 mm
 Außen-Ø: 6,0 mm – Innen-Ø: 1,0 - 1,99 mm
 Außen-Ø: 7,0 mm – Innen-Ø: 2,0 - 2,99 mm
 Außen-Ø: 8,0 mm – Innen-Ø: 3,0 - 3,99 mm
 Außen-Ø: 10,0 mm – Innen-Ø: 4,0 - 4,99 mm
 Außen-Ø: 12,0 mm – Innen-Ø: 5,0 - 5,99 mm

Wie können wir Sie unterstützen?

Neben unserem Programm an Standardwerkzeugen fertigen wir seit über 40 Jahren auch Sonderwerkzeuge für die Stanz- und Umformtechnik. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln und produzieren wir einbaufertige Komponenten für den Folgeverbundwerkzeugbau. Unsere Stärke sind rotationssymmetrisch- und profilgeschliffene Hartmetallwerkzeuge mit filigranen Formen und minimalen Toleranzen.

Mit hoch entwickelten Produkten, unseren technischen Möglichkeiten und unserem ganzen Know-How können wir auch Ihnen helfen, Bearbeitungsprobleme zu lösen und Fertigungsprozesse zu optimieren.

ZECHA

Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH

Benzstr. 2 · D-75203 Königsbach-Stein

Tel. +49 (0) 72 32 / 30 22-0

Fax +49 (0) 72 32 / 30 22-25

info@zecha.de

www.zecha.de

